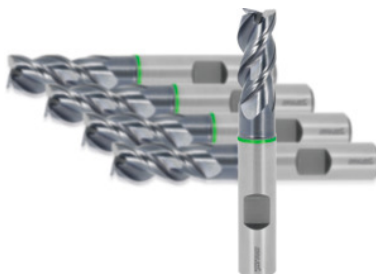


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 10
GTIN	4045197908223
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do  $1 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	72 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Ø vôle $D_1$	9,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0 / -0,03
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 10

202414 10