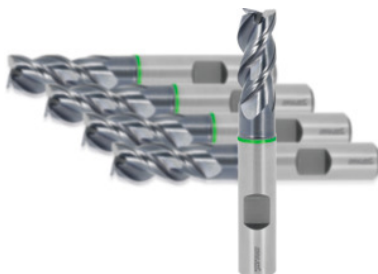


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 18
GTIN	4045197908308
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do  $1 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky $D_s$	18 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	50 mm
Dĺžka britov $L_c$	32 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Ø vôle $D_1$	17,5 mm
Celková dĺžka $L$	92 mm
Počet zubov $Z$	3

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tolerancia menovitého $\emptyset$	0 / -0,03
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,4 mm
$\emptyset$ rezných hrán $D_c$	18 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 18

202414 18