

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1357 10/0,5
GTIN	4045197909176
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Ako č. 206357.****Technický opis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle $D_1$	9,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Počet zubov Z	4

Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,03
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

---

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 10/0,5

206357 10/0,5