

**HOLEX****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1296 5,75
GTIN	4045197907899
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. 202296.****Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,2 mm
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	5,75 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	57 mm

Tvar stopky	HB
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	M
GG(G)	vhodný	75	K
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	vhodný
--------	--------

---

## Príslušenstvo

TK fréza Ø e8 DC 5,75	
-----------------------	--

	202296 5,75
--	-------------