

**Garant**
**TK torusová fréza R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1X2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206044 1X2
GTIN	4045197912329
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

S pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. Extrémne úzke tolerancie zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

**Uhol skosenia  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancie:

- polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.
- Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírovanie:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000$  [1/min] ×  $fz$  [mm/Z] ×  $z$

**Technický opis**

Celková dĺžka L	50 mm
Polomer rezania $R_1$	0,3 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Dĺžka britov $L_c$	1 mm

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok	0,03 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	2 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok	0,03 mm
Počet zubov Z	2
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	1 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	0,95 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	1
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		