

**Garant**
**TK rádiusová kopírovacia fréza, DLC, Ø DC× L1: 0,1X0,3mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207023 0,1X0,3
GTIN	4045197912343
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Uhol skosenia  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru = 0/-0,005mm.**
- **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	0,08 mm
Ø rezných hrán $D_c$	0,1 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok	0,012 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	0,3 mm
Dĺžka britov $L_c$	0,08 mm

Celková dĺžka L	45 mm
Počet zubov Z	2
Polomer rezania R <sub>1</sub>	0,05 mm
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Faktor korekcie a <sub>p korr</sub>	1
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N

PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		