

Garant**TK torusová fréza R1 0,2, diamant, Ø DC × L1: 0,8X4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 209721 0,8X4 |
| GTIN | 4045197912381 |
| Trieda položky | 11Y |

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Orezávanie: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

| | |
|--|------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 0,8 mm |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v uhlíku | 0,02 mm |
| Počet zubov Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Polomer rezania R_1 | 0,2 mm |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Ø vôle D_1 | 0,78 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 4 mm |
| Dĺžka britov L_c | 0,8 mm |
| Celková dĺžka L | 50 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku | 0,02 mm |
| Uhol sklonu zubov | 25 Stupeň |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Povrchová úprava | diamant |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého \varnothing | 0/-0,005 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | čierna |
| Druh produktu | Torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|--------------------|--------|-------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb Sandwich | vhodný | 350 | N |
| GFK | vhodný | 190 | N |

| | | | |
|-----------------|--------|-----|---|
| GRP, CFRP | vhodný | 190 | N |
| grafit | vhodný | 340 | N |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |