

Garant
TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 1,2X12mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201140 1,2X12
GTIN	4045197913005
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,korr}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

Počet zubov Z	2
Dĺžka britov L_c	1,8 mm
Celková dĺžka L	50 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku odliatok	0,025 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	12 mm

Tolerancia menovitého \varnothing	0 / -0,005
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
\varnothing vôle D_1	1,14 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,02 mm
\varnothing rezných hrán D_c	1,2 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		