

**Garant****TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 1X10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201140 1X10   |
| GTIN             | 4045197912893 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.****Upozornenie:**So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$ Orezávanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,korr}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

|   |          |
|---|----------|
| Ø vôle $D_1$                                  | 0,95 mm  |
| Dĺžka britov $L_c$                            | 1,5 mm   |
| Ø rezných hrán $D_c$                          | 1 mm     |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok | 0,025 mm |
| Celková dĺžka L                               | 45 mm    |
| Počet zubov Z                                 | 2        |

|  |  |
|--|--|
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5                       |
| Tolerancia menovitého Ø                              | 0 / -0,005                             |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,02 mm                                |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                      | 10 mm                                  |
| Ø stopky $D_s$                                       | 4 mm                                   |
| Smer podávania                                       | horizontálny, šikmý a vertikálny       |
| Uhol sklonu zubov                                    | 30 Stupeň                              |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$                  | 0,5                                    |
| Rohový uhol úkosu                                    | 90 Stupeň                              |
| Povrchová úprava                                     | DLC                                    |
| Rezný materiál                                       | VHM                                    |
| Norma  | Výrobná norma                          |
| Typ  | W                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                    | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                    | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                                   | nie                                    |
| Farebný krúžok                                       | žltá                                   |
| Druh produktu  | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 480   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 440   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |
| PF 31                | vhodný | 130   | N       |

|                    |                     |     |   |
|--------------------|---------------------|-----|---|
| PVDF GF20          | vhodný              | 180 | N |
| POM GF25           | vhodný              | 160 | N |
| PA 66 GF30         | vhodný              | 150 | N |
| PEEK GF30          | vhodný              | 130 | N |
| PTFE CF25          | vhodný              | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienenene vhodný | 300 | N |
| Cu                 | vhodný              | 160 | N |
| CuZn               | vhodný              | 200 | N |
| mokrú maximum      | vhodný              |     |   |
| mokrú minimálne    | vhodný              |     |   |
| suché              | podmienenene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný              |     |   |