

Garant
TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 0,4X6mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201140 0,4X6 |
| GTIN | 4045197912619 |
| Trieda položky | 11X |

Popis
Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,korr}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

| | |
|--|------------------|
| Počet zubov Z | 2 |
| Posuv f_z pre orezávanie v hliníku odliatok | 0,012 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,008 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Celková dĺžka L | 45 mm |
| Dĺžka britov L_c | 0,6 mm |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Ø rezných hrán D_c | 0,4 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 6 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Tolerancia menovitého Ø | 0 / -0,005 |
| Ø vôle D_1 | 0,38 mm |
| Uhol sklonu zubov | 25 Stupeň |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 0,2 |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Povrchová úprava | DLC |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | W |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník | vhodný | 480 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 440 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 400 | N |
| PMMA akryl | vhodný | 200 | N |
| PE-HD | vhodný | 160 | N |
| PA 66 | vhodný | 200 | N |
| PEEK | vhodný | 150 | N |
| PF 31 | vhodný | 130 | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----|---|
| PVDF GF20 | vhodný | 180 | N |
| POM GF25 | vhodný | 160 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 150 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 130 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienenene vhodný | 300 | N |
| Cu | vhodný | 160 | N |
| CuZn | vhodný | 200 | N |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |
| suché | podmienenene vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |