

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 0,8X8mm**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201140 0,8X8
GTIN	4045197912800
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

### Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

## Technický opis

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Ø rezných hrán $D_c$	0,8 mm
Dĺžka britov $L_c$	1,2 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,012 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Ø vôle $D_1$	0,78 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok	0,016 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	8 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	4 mm
Počet zubov Z	2
Celková dĺžka L	45 mm
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienenene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienenene vhodný		
vzduch	vhodný		