

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 1,8X12mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201140 1,8X12
GTIN	4045197913159
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	1,71 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Ø rezných hrán $D_c$	1,8 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,03 mm
Počet zubov Z	2
Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	12 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok	0,035 mm
Dĺžka britov $L_c$	2,7 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	0,9
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		