

Garant
TK torusová fréza R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 1,2X10mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206042 1,2X10 |
| GTIN | 4045197914064 |
| Trieda položky | 11X |

Popis
Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

Uhol skosenia $\alpha=16^\circ$.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírovanie: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

| | |
|---|---------|
| Posuv f_z pre orezávanie v hliníku odliatok | 0,03 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 10 mm |
| Ø vôle D_1 | 1,14 mm |
| Polomer rezania R_1 | 0,1 mm |
| Celková dĺžka L | 50 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Dĺžka britov L_c | 1,2 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 1,2 mm |
| Počet zubov Z | 2 |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,03 mm |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 0,8 |
| Povrchová úprava | DLC |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | W |
| Tolerancia menovitého Ø | 0/-0,005 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník | vhodný | 480 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 400 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 400 | N |
| PMMA akryl | vhodný | 200 | N |
| PE-HD | vhodný | 160 | N |
| PA 66 | vhodný | 200 | N |
| PEEK | vhodný | 150 | N |

| | | | |
|-----------------|-------------------|-----|---|
| PF 31 | vhodný | 130 | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 180 | N |
| POM GF25 | vhodný | 160 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 150 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 130 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 160 | N |
| Cu | vhodný | 160 | N |
| CuZn | vhodný | 200 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |