

**Garant**
**TK torusová fréza R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 1,5X6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206042 1,5X6  |
| GTIN             | 4045197914101 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**

S pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. Extrémne úzke tolerancie zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

**Uhol skosenia  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancie:

- polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$ .
- Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$ .

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Orezávanie:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopírovanie:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 \text{ [1/min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

**Technický opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,03 mm          |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5 |
| Polomer rezania $R_1$                                | 0,1 mm           |
| Celková dĺžka L                                      | 50 mm            |
| Dĺžka britov $L_c$                                   | 1,5 mm           |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok | 0,03 mm                          |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle               | 6 mm                             |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                    | 4 mm                             |
| Počet zubov Z                                 | 2                                |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$              | 1,5 mm                           |
| $\varnothing$ vôle $D_1$                      | 1,44 mm                          |
| Uhol sklonu zubov                             | 30 Stupeň                        |
| Faktor korekcie $a_{p, korr}$                 | 1                                |
| Povrchová úprava                              | DLC                              |
| Rezný materiál                                | VHM                              |
| Norma   | Výrobná norma                    |
| Typ   | W                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$           | 0/-0,005                         |
| Smer podávania                                | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní              | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní              | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                            | nie                              |
| Farebný krúžok                                | žltá                             |
| Druh produktu                                 | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 480   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 400   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |

|                 |                   |     |   |
|-----------------|-------------------|-----|---|
| PF 31           | vhodný            | 130 | N |
| PVDF GF20       | vhodný            | 180 | N |
| POM GF25        | vhodný            | 160 | N |
| PA 66 GF30      | vhodný            | 150 | N |
| PEEK GF30       | vhodný            | 130 | N |
| PTFE CF25       | vhodný            | 160 | N |
| Cu              | vhodný            | 160 | N |
| CuZn            | vhodný            | 200 | N |
| mokrý maximum   | vhodný            |     |   |
| mokrý minimálne | vhodný            |     |   |
| suché           | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch          | vhodný            |     |   |