

Garant
TK torusová fréza R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 1,5X10mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206043 1,5X10
GTIN	4045197914576
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:

S pokročilou povrchovou úpravou DLC sp². Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. Extrémne úzke tolerancie zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

Uhol skosenia $\alpha=16^\circ$.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírovanie: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

Celková dĺžka L	50 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Dĺžka britov L_c	1,5 mm
Ø rezných hrán D_c	1,5 mm
Počet zubov Z	2

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	10 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku odliatok	0,03 mm
\varnothing vôle D_1	1,44 mm
\varnothing stopky D_s	4 mm
Polomer rezania R_1	0,2 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok	0,03 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		