

**Garant**
**TK torusová fréza R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 3X15mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206045 3X15   |
| GTIN             | 4045197915788 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**

S pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. Extrémne úzke tolerancie zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

**Uhol skosenia  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancie:

- polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.
- Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírovanie:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000$  [1/min]  $\times$   $fz$  [mm/Z]  $\times$   $z$

**Technický opis**

|                                                      |          |
|------------------------------------------------------|----------|
| Ø stopky $D_s$                                       | 4 mm     |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,035 mm |
| Celková dĺžka L                                      | 55 mm    |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok        | 0,035 mm |
| Počet zubov Z                                        | 2        |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$                  | 4,5 mm                           |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h5                 |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$    | 3 mm                             |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle     | 15 mm                            |
| $\varnothing$ vôle $D_1$            | 2,91 mm                          |
| Polomer rezania $R_1$               | 0,5 mm                           |
| Uhol sklonu zubov                   | 30 Stupeň                        |
| Faktor korekcie $a_{p, korr}$       | 1                                |
| Povrchová úprava                    | DLC                              |
| Rezný materiál                      | VHM                              |
| Norma                               | Výrobná norma                    |
| Typ                                 | W                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | 0/-0,005                         |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní    | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní    | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                  | nie                              |
| Farebný krúžok                      | žltá                             |
| Druh produktu                       | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 480   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 400   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |

|                 |                   |     |   |
|-----------------|-------------------|-----|---|
| PF 31           | vhodný            | 130 | N |
| PVDF GF20       | vhodný            | 180 | N |
| POM GF25        | vhodný            | 160 | N |
| PA 66 GF30      | vhodný            | 150 | N |
| PEEK GF30       | vhodný            | 130 | N |
| PTFE CF25       | vhodný            | 160 | N |
| Cu              | vhodný            | 160 | N |
| CuZn            | vhodný            | 200 | N |
| mokrý maximum   | vhodný            |     |   |
| mokrý minimálne | vhodný            |     |   |
| suché           | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch          | vhodný            |     |   |