

Garant
TK rádiusová kopírovacia fréza, DLC, Ø DC× L1: 0,6X2mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207023 0,6X2 |
| GTIN | 4045197916105 |
| Trieda položky | 11X |

Popis
Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Uhol skosenia $\alpha=16^\circ$.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru = 0/-0,005mm.**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použijete redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použijete skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

| | |
|--|---------|
| Počet zubov Z | 2 |
| Ø rezných hrán D_c | 0,6 mm |
| Celková dĺžka L | 45 mm |
| Ø vôle D_1 | 0,57 mm |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,02 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 2 mm |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Dĺžka britov L_c | 0,48 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Polomer rezania R_1 | 0,3 mm |
| Uhol sklonu zubov | 25 Stupeň |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Povrchová úprava | DLC |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | W |
| Tolerancia menovitého Ø | 0/-0,005 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Celistvá a guľová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník | vhodný | 480 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 440 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 400 | N |
| PMMA akryl | vhodný | 200 | N |
| PE-HD | vhodný | 160 | N |
| PA 66 | vhodný | 200 | N |
| PEEK | vhodný | 150 | N |
| PF 31 | vhodný | 130 | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 180 | N |
| POM GF25 | vhodný | 160 | N |

| | | | |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| PA 66 GF30 | vhodný | 150 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 130 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienene vhodný | 300 | N |
| Cu | vhodný | 160 | N |
| CuZn | vhodný | 200 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |