

**Garant**
**TK mikrofrézy, diamant, Ø DC × L1: 1,5X10mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209700 1,5X10
GTIN	4045197917317
Trieda položky	10Y

**Popis**
**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou  $sp^3$** . Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle $D_1$	1,44 mm
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre orezávanie v uhlíku	0,03 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5

Ø rezných hrán $D_c$	1,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Dĺžka britov $L_c$	2,3 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v uhlíku	0,025 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	10 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	0,9
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N

GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		