

Garant**TK mikrofrézy, diamant, Ø DC × L1: 2X5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 209700 2X5 |
| GTIN | 4045197917409 |
| Trieda položky | 10Y |

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** . Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Upozornenie:**So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,korr}$ Orezávanie: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,korr}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.: $vf = 18\,000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$ **Technický opis**

| | |
|--|------------|
| Tolerancia menovitého Ø | 0 / -0,005 |
| Počet zubov Z | 2 |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v uhlíku | 0,03 mm |
| Ø vôle D_1 | 1,91 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 5 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Celková dĺžka L | 45 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 2 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Dĺžka britov L_c | 3 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku | 0,035 mm |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Povrchová úprava | diamant |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | čierna |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|--------------------|--------|-------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb Sandwich | vhodný | 350 | N |
| GFK | vhodný | 190 | N |

| | | | |
|-----------------|--------|-----|---|
| GRP, CFRP | vhodný | 190 | N |
| grafit | vhodný | 340 | N |
| mokrú minimálne | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |