

Garant
TK torusová fréza R1 0,1, diamant, Ø DC × L1: 0,5X6mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	209716 0,5X6
GTIN	4045197918048
Trieda položky	11Y

Popis
Prevedenie:

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Orezávanie: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán D_c	0,5 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku	0,016 mm
Ø vôle D_1	0,48 mm

Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	6 mm
Polomer rezania R ₁	0,1 mm
Dĺžka britov L _c	0,5 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,016 mm
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Faktor korekcie a _{p korr}	0,35
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N

GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		