

Garant**TK rádiusová kopírovacia fréza, diamant, Ø DC × L1: 0,2X1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209791 0,2X1
GTIN	4045197919700
Trieda položky	11Y

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** . Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru 0 / -0,005 mm.**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,012 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Ø vôle D_1	0,17 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Ø rezných hrán D_c	0,2 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	1 mm

Dĺžka britov L_c	0,16 mm
Počet zubov Z	2
Polomer rezania R_1	0,1 mm
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Faktor korekcie $a_{p\ korr}$	1
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého \varnothing	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N

mokrě minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný