

**Garant****TK rádiusová kopírovacia fréza, diamant, Ø DC × L1: 0,3X2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 209791 0,3X2  |
| GTIN             | 4045197919748 |
| Trieda položky   | 11Y           |

**Popis****Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru 0 / -0,005 mm.**
- **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

|  |          |
|--|----------|
| Ø stopky $D_s$                             | 4 mm     |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle            | 2 mm     |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v uhlíku | 0,016 mm |
| Ø vôle $D_1$                               | 0,27 mm  |
| Počet zubov Z                              | 2        |
| Dĺžka britov $L_c$                         | 0,24 mm  |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Ø rezných hrán $D_c$                | 0,3 mm                           |
| Celková dĺžka L                     | 45 mm                            |
| Polomer rezania $R_1$               | 0,15 mm                          |
| Uhol sklonu zubov                   | 25 Stupeň                        |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 0,9                              |
| Povrchová úprava                    | diamant                          |
| Rezný materiál                      | VHM                              |
| Norma                               | Výrobná norma                    |
| Tolerancia menovitého Ø             | 0/-0,005                         |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h5                 |
| Vnútorne chladenie                  | nie                              |
| Farebný krúžok                      | čierna                           |
| Druh produktu                       | Celistvá a guľová fréza          |

## Údaje o užívateľovi

|                    | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|--------------------|--------|-------|---------|
| PVDF GF20          | vhodný | 200   | N       |
| POM GF25           | vhodný | 190   | N       |
| PA 66 GF30         | vhodný | 170   | N       |
| PEEK GF30          | vhodný | 150   | N       |
| PTFE CF25          | vhodný | 180   | N       |
| PEEK CF30          | vhodný | 160   | N       |
| Hybridy            | vhodný |       |         |
| Honeycomb Sandwich | vhodný | 350   | N       |
| GFK                | vhodný | 190   | N       |
| GRP, CFRP          | vhodný | 190   | N       |
| grafit             | vhodný | 340   | N       |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| mokrě minimálne | vhodný |
| suché           | vhodný |
| vzduch          | vhodný |