

Garant**TK súdková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 9^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/500mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207535 12/500
GTIN	4045197922717
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R_2 je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie stien a obchádzanie rušivých kontúr.

Technický opis

\varnothing stopky D_s	12 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,052 mm
Počet zubov Z	6
Celková dĺžka L	90 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,064 mm
Účinný polomer R_2	500 mm
Polomer rezania R_1	3 mm

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05xD pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	150	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	140	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	70	S
Inconel	vhodný	60	S
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

