

Garant**TK súdková fréza, rovný tvar PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 10/60mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207520 10/60
GTIN	4045197922618
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R₂ je efektívny polomer nástroja.
Prebrusovanie nie je možné!

Technický opis

Dĺžka britov L _c	21,5 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø vôle D ₁	8 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Počet zubov Z	5
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Účinný polomer R ₂	60 mm
Polomer rezania R ₁	1 mm

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	90	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	60	S
GG(G)	vhodný	300	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------