

Garant**Špirálový vrták predĺžený HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × celková dĺžka L:
8X240mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116285 8X240
GTIN	4045197328021
Trieda položky	11B

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava TiAlN a klzná povrchová úprava, nízke opotrebovanie a nízka tendencia k návaru materiálu.

S ukazovateľom C.

Výhoda:

Dĺžka špirály podľa DIN 340. Na vysokopevnostné, ušľachtilé ocele, **tiež TOOLOX.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	109 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	8 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	240 mm
Norma	DIN 1869

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	97 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	38	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	5	P
TOOLOX 33	vhodný	10	H
TOOLOX 44	vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	5	M
CuZn	podmienene vhodný	70	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		