

**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 22mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116320 22
GTIN	4045197029683
Trieda položky	12C

**Popis****Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:**

Príslušné redukčné puzdrá na nástroje so stopkou MK nájdete pod č. **343000-343530.**

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	22 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	150 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	248 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	2
Norma	DIN 345
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	117 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužeľ

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	P
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		