

Garant**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 10,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116340 10,25
GTIN	4045197030078
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok.**

Vysoko výkonný špirálový vrták v špičkovej kvalite.

Časť s reznou hranou $\leq \varnothing 26,5$ mm brúsená z plného materiálu $> \varnothing 26,5$ mm frézovaná. Vďaka tomu vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu až do $\varnothing 40$ mm.

So zahrotením v tvare A.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530.**

Technický opis

Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $-\varnothing D_c$	10,25 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	87 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
Celková dĺžka L	168 mm
Morse kužel (MK) Veľkosť	1
Norma	DIN 345

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	71,6 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		