

**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 24mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116320 24
GTIN	4045197029720
Trieda položky	12C

Popis**Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:

Príslušné redukčné puzdrá na nástroje so stopkou MK nájdete pod č. **343000-343530.**

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	160 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Menovité $-\varnothing D_c$	24 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
Celková dĺžka L	281 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	3
Norma	DIN 345
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	124 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužeľ

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	25	P
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		