

**Garant****Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116340 9,8
GTIN	4045197030054
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok**.

**Vysoko výkonný špirálový vrták v špičkovej kvalite.**

Časť s reznou hranou  $\leq \varnothing 26,5$  mm brúsená z plného materiálu  $> \varnothing 26,5$  mm frézovaná. Vďaka tomu vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu až do  $\varnothing 40$  mm.

So zahrotením v tvare A.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	87 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	168 mm
Morse kužel (MK) Veľkosť	1
Norma	DIN 345

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	72,3 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		