

**Garant****TK mini fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202265 9      |
| GTIN             | 4045197930491 |
| Trieda položky   | 11X           |

## Popis

**Prevedenie:**Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**.**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:**

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

## Technický opis

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$        | 0,08 mm                          |
| Celková dĺžka L  | 55 mm                            |
| Dĺžka britov $L_c$   | 11 mm                            |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 9 mm                             |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6                 |
| Uhol sklonu zubov  | 45 Stupeň                        |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                  | 0,1 mm                           |
| Ø stopky $D_s$   | 10 mm                            |
| Tvar stopky  | HB                               |
| Počet zubov Z  | 3                                |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                          |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Tolerancia menovitého Ø           | e8                            |
| Rohový uhol úkosu                 | 45 Stupeň                     |
| Povrchová úprava                  | AlCrN                         |
| Rezný materiál                    | VHM                           |
| Norma                             | Výrobná norma                 |
| Typ                               | N                             |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                           |
| Farebný krúžok                    | bez                           |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 280   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 50    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 90    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |
| vzduch                        | vhodný            |       |         |

