

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202293 10
GTIN	4045197931306
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Upozornenie:**Následný produkt pre č. 202320.**

Technický opis

Tvar stopky	HB
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
\varnothing vôle D_1	9,8 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný