

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202305 8
GTIN	4045197931498
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Upozornenie:**Následný produkt pre č. 202210.**

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø vôle D_1	7,8 mm
Dĺžka britov L_c	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Celková dĺžka L	58 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Tvar stopky	HB
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	20 mm
Ø rezných hrán D_c	8 mm
Počet zubov Z	3

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný