

Garant**Krátky vrták HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 7,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 113230 7,1 |
| GTIN | 4045197005748 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Mimoriadne robustný a stabilný vďaka zosilnenej hrúbke jadra.
Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie.

Výhoda:

Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD) na NC strojoch a automatoch.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

| | |
|---|----------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,07 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 34 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 7,1 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 7,1 mm |
| Celková dĺžka L | 74 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 23,4 mm |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | TiN |
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 37 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 31 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 6 | S |
| GG(G) | vhodný | 31 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 100 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |