

Garant**TK mikrofréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC × L1: 0,8X2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201631 0,8X2
GTIN	4045197932648
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone.**

Vhodné aj pre **obrábanie elektrolytickou meďou.** Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus na vysoko presné tvrdé obrábanie.

Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Orezávanie: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu v_f použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!napr.: $v_f = 18\,000[1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Faktor korekcie $a_{p \text{ korr}}$	1
Ø stopky D_s	4 mm
Ø rezných hrán D_c	0,8 mm

Počet zubov Z	2
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	2 mm
Dĺžka britov L _c	1,2 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Celková dĺžka L	45 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 65 HRC	0,012 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 65 HRC	0,015 mm
Ø vôle D ₁	0,78 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	120	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	100	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	72	H

Oceľ < 65 HRC	vhodný	55	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	50	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	45	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
CuZn	podmienene vhodný	140	N
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		