

**Garant****TK mikrofréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC × L1: 2,5X20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201631 2,5X20 |
| GTIN             | 4045197933300 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:****GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone.**

Vhodné aj pre **obrábanie elektrolytickou meďou.** Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus na vysoko presné tvrdé obrábanie.

Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použijete redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p \text{ korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p \text{ korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použijete skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000[1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

|  |            |
|--|------------|
| Počet zubov Z                                      | 2          |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 65 HRC | 0,025 mm   |
| Dĺžka britov $L_c$                                 | 3,7 mm     |
| Ø stopky $D_s$                                     | 4 mm       |
| Ø rezných hrán $D_c$                               | 2,5 mm     |
| Tolerancia menovitého Ø                            | 0 / -0,005 |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$         | 0,8                              |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 65 HRC | 0,03 mm                          |
| Uhol sklonu zubov                           | 30 Stupeň                        |
| Celková dĺžka L                             | 60 mm                            |
| Stopka                                      | DIN 6535 HA s h5                 |
| Smer podávania                              | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Rýchlosť rezania $v_c$ v oceli < 65 HRC     | 36 m/min                         |
| Ø vôle $D_1$                                | 2,41 mm                          |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle             | 20 mm                            |
| Rohový uhol úkosu                           | 90 Stupeň                        |
| Séria                                       | Diabolo                          |
| Povrchová úprava                            | TiAlN                            |
| Rezný materiál                              | VHM                              |
| Norma                                       | Výrobná norma                    |
| Typ   | H                                |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie           | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie           | 0,1×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie                          | nie                              |
| Farebný krúžok                              | červená                          |
| Druh produktu                               | Rohová fréza                     |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170   | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | vhodný            | 120   | H       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 100   | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| Oceľ < 60 HRC                | vhodný            | 72  | H |
| Oceľ < 65 HRC                | vhodný            | 55  | H |
| Oceľ < 67 HRC                | vhodný            | 50  | H |
| Oceľ < 70 HRC                | vhodný            | 45  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80  | M |
| CuZn                         | podmienene vhodný | 140 | N |
| mokrú maximum                | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |     |   |
| suché                        | vhodný            |     |   |
| vzduch                       | vhodný            |     |   |