

**Garant**
**TK torusová fréza GARANT Diabolo R1 0,5, TiAlN, Ø DC × L1: 1,5X16mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206159 1,5X16 |
| GTIN             | 4045197935540 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**
**GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone**.  
Vhodné aj na **obrábanie elektrolytickej medi**.

Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus na presné tvrdé obrábanie.

**Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0/-0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Orezávanie:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopírovanie:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu  $v_f$  použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!** napr.:  $v_f = 18\,000$  [1/min] ×  $f_z$  [mm/Z] ×  $z$

**Technický opis**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Faktor korekcie $a_{p, \text{korr}}$ | 0,5     |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle      | 16 mm   |
| Celková dĺžka $L$                    | 55 mm   |
| Ø vôle $D_1$                         | 1,44 mm |
| Dĺžka britov $L_c$                   | 1,5 mm  |
| Ø stopky $D_s$                       | 4 mm    |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 65 HRC        | 0,015 mm                         |
| Počet zubov Z                                      | 2                                |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5                 |
| Uhol sklonu zubov                                  | 30 Stupeň                        |
| Polomer rezania $R_1$                              | 0,5 mm                           |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC | 0,015 mm                         |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$                   | 1,5 mm                           |
| Séria  | Diabolo                          |
| Povrchová úprava                                   | TiAlN                            |
| Rezný materiál                                     | VHM                              |
| Norma  | Výrobná norma                    |
| Typ  | H                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                | 0/-0,005                         |
| Smer podávania                                     | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                   | 0,1×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                   | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                                 | nie                              |
| Farebný krúžok                                     | červená                          |
| Druh produktu                                      | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170   | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | vhodný            | 120   | H       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 100   | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            | 72    | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| Oceľ < 65 HRC                | vhodný            | 55  | H |
| Oceľ < 67 HRC                | vhodný            | 50  | H |
| Oceľ < 70 HRC                | vhodný            | 45  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80  | M |
| CuZn                         | vhodný            | 140 | N |
| mokrú maximum                | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |     |   |
| suché                        | vhodný            |     |   |
| vzduch                       | vhodný            |     |   |