

Garant

TK súdková fréza, zrezaný kónický tvar $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207543 12/220
GTIN	4045197938213
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R₂ je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie základných plôch a obchádzanie rušivých kontúr.

Technický opis

Účinný polomer R ₂	220 mm
\varnothing rezných hrán D _c	12 mm
Polomer rezania R ₁	2 mm
Počet zubov Z	5
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Dĺžka britov L _c	3,5 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	120 mm

Ø stopky D _s	12 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	90	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	60	S
GG(G)	vhodný	300	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB