

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202389 3
GTIN	4045197942036
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysoko účinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

**Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,05 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Ø vôle $D_1$	2,9 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	20 mm



Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Ocel' < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Ocel' < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Ocel' < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Ocel' < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		



mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suchý	podmienene vhodný
vzduch	vhodný