

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206359 6/0,5  |
| GTIN             | 4045197943279 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

**Technický opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø stopky $D_s$   | 6 mm             |
| Dĺžka britov $L_c$   | 13 mm            |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm          |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6 |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,05 mm          |
| Ø vôle $D_1$   | 5,8 mm           |
| Počet zubov Z  | 4                |
| Polomer rezania $R_1$  | 0,5 mm           |
| Celková dĺžka L  | 62 mm            |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 6 mm             |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                  | 25 mm            |
| Uhol sklonu zubov  | 38 Stupeň        |
| Séria  | Master Steel     |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Povrchová úprava                  | TiAlN                            |
| Rezný materiál                    | VHM                              |
| Norma                             | Výrobná norma                    |
| Typ                               | N                                |
| Tolerancia menovitého Ø           | f8                               |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké                        |
| Členenie britov                   | nerovnaké                        |
| Smer podávania                    | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie                | nie                              |
| Stratégia obrábania               | HPC                              |
| Farebný krúžok                    | zelená                           |
| Druh produktu                     | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 260   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 150   | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 250   | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrú minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |

vzduch

vhodný