

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206359 10/0,5 |
| GTIN | 4045197943422 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**Tolerancia: Polomer rezania $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Frézy HPC s rôznymi polomermi rohov pre všetky radiálne prechody.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------------------------------------|------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Ø vôle D_1 | 9,7 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 38 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Celková dĺžka L | 80 mm |
| Dĺžka britov L_c | 22 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Polomer rezania R_1 | 0,5 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Séria | Master Steel |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého \varnothing | f8 |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 260 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 240 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 190 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 150 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| GG(G) | vhodný | 250 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |

vzduch

vhodný