

**Garant**

tepelný upínací trň s čelnými chladiacimi otvormi, HSK-A 63 A = 160, Ø upnutia D1: 10mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	308206 10
GTIN	4045197943897
Trieda položky	31A

**Popis****Prevedenie:**

Integrované nastavenie dĺžky nástroj od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm (nastavenie po 10 mm).  
OdØ upnutia D<sub>1</sub> 6 mm so závitovými otvormi pre vyvažovacie skrutky.

- **Vysokoteplotná oceľ.**
- **veľ. 3 – 5 pre karbid, od veľ. 6 pre HSS a HM.**
- **S otvorom na čip RFID/Balluff.**

S **otvormi v chladiacom kanáli** a uzatvárateľnými závitmi.

**GARANT:** Upravené funkčné plochy HSK. **Všetky stopky tvrdo presústružené (tichý chod!).**

**Použitie:**

- **Na upínanie fréz a vrtákov s valcovou stopkou v tolerancii h6.**
- **Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.**

**Rozsah balenia:**

V prípade puzdier s nastavením dĺžky vrátane skrutky na nastavenie dĺžky (od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm).

**Zvláštne príslušenstvo:**

rúra na chladiaci prostriedok č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, predĺženie zmršťovacieho skľučovadla č. 302410 – 302416, zmršťovacie prístroje č. 354210 – 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 180.

**Technický opis**

Vonkajší Ø D	32 mm
--------------	-------

Dĺžka výčnelku Rozmer A	160 mm
otvor v chladiacom kanáli	Zamykateľné
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Ø upnutia D <sub>1</sub>	10 mm
Upínač	HSK-A 63 A = 160
Norma upínača	ISO 12164-1
Norma upínača	DIN 69893
Tvar	A
Vnútorne chladenie	áno
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup>
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	tepelný upínací trň

## Príslušenstvo

Zmršťovací prístroj Typ SU1	354210 SU1
Chladiaca jednotka Typ CU1	354215 CU1