

**Garant**

**Upínací trň pre frézové hlavy High Performance s tlmením vibrácií, valcové, s otvormi v chladiacom kanáli, SK 50 A = 300, Ø trňa d1: 16mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	301104 16
GTIN	4045197946225
Trieda položky	31H

**Popis****Prevedenie:**

- **Kuželová stopka, upínací čap a dosadacie plochy nákrúžku brúsené.**
- **S otvorom na čip RFID/Balluff.**
- **Zväčšená dosadacia plocha nákrúžku.**

**Výhoda:**

Jadro SM špeciálne prispôsobené na upínanie umožňuje optimálne výsledky obrábania aj pri dlhších výčnelkoch:

- **Úspora času vďaka maximálnym rezným parametrom.**
- **Tichý chod, a tým dokonalé výsledky na povrchu.**
- **Úspora nákladov vďaka dlhšej životnosti nástroja.**
- **Ochrana vretena stroja pred vibráciami.**

**Rozsah balenia:**

Vrátane skrutky na utiahnutie frézy a unášacieho kameňa.

**Zvláštne príslušenstvo:**

Ťažný čap (ŤČ) č. 308600 – 308806, upínací kľúč pre ŤČ č. 308820; 308835, špeciálny kľúč č. 309840. Skrutky na utiahnutie frézy č. 309860; 309861.

**Upozornenie:**

Kvalita vyváženia G 6,3, závisle od maximálnych prevádzkových otáčok.  
Ďalšie veľkosti na vyžiadanie.

**Technický opis**

maximálne otáčky $n_{max}$	6000 min <sup>-1</sup>
Dĺžka frézovacieho trňa $L_4$	17 mm

Ø trňa $d_1$	16 mm
Dĺžka výčnelku Rozmer A	300 mm
Vonkajší Ø D	38 mm
Ø upnutia $D_1$	16 mm
Upínač	SK 50 A = 300
Norma	DIN 6357
Norma upínača	ISO 7388-1
Tvar	AD
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 6,3 pri 8000 min <sup>-1</sup>
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 5 µm
Stratégia obrábania	HPC
Kmitanie	tlmené
Druh produktu	Upínací trň pre frézovacie hlavy