

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203058 5
GTIN	4045197946256
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do 0,7 × D v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	62 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	18 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	24 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	5 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	4,8 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň

Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,25×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný