

**Garant****TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202815 5
GTIN	4045197947734
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

**Svysokoúčinnou povrchovou úpravou** na univerzálne použitie.

## Technický opis

Ø stopky $D_s$	5 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov $L_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tvar stopky	HA
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	75 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		