

**Garant****TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202825 18
GTIN	4045197948212
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

**Svysokoúčinnou povrchovou úpravou** na univerzálne použitie.

## Technický opis

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	4
Tvar stopky	HB
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka britov $L_c$	72 mm
Ø stopky $D_s$	18 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,18 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	210	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	M
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		