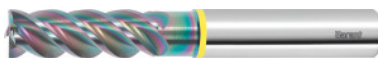


Garant**TK fréza HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202552 10
GTIN	4045197948274
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Stabilná hrubovacia fréza **bez** ozubenia.

So silným jadrom, **špeciálnym priehlbínami** a **veľkými priestormi pre triesky**.

Použitie:

Na hrubovacie frézovanie s vysokými nárokmi na povrch obrobku.

Technický opis

Ø stopky D_s	10 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,11 mm
Tvar stopky	HA
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Celková dĺžka L	80 mm
Ø vôle D_1	9,2 mm
Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	30 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N

PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Hybridy	podmienene vhodný		N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB