

**Garant****Krátky vrták HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 6,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	113230 6,8
GTIN	4045197005717
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Mimoriadne robustný a stabilný vďaka zosilnenej hrúbke jadra.  
Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	34 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	6,8 mm
Celková dĺžka L	74 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	23,8 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	6	S
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	100	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		