

Garant**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203093 5
GTIN	4045197953919
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Posunutú lámače triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ na obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204016, 204018 a 204019.

Následný produkt pre č. 203090.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Počet zubov Z	5
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Stredná hrúbka triesky h_{\max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,021 mm
Dĺžka britov L_c	20 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	2
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	150	M

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný