

Garant**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203094 10
GTIN	4045197954015
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Posunuté lámače triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ na obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204016, 204018 a 204019.

Následný produkt pre č. 203091.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	f8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Stredná hrúbka triesky h_{\max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,037 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	96 mm
Počet zubov Z	5
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Dĺžka britov L_c	50 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	3
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,03 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	350	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	310	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	270	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
TOOLOX 33	vhodný	50	H
TOOLOX 44	vhodný	30	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	20	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	190	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	120	M

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný