

**Garant****TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203093 6
GTIN	4045197953926
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

**Posunutú lámače triesok na ich kontrolované lámanie.**

**Upozornenie:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  na obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204016, 204018 a 204019.

**Následný produkt pre č. 203090.**

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{\max}$ pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,029 mm
Počet zubov Z	5
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,12 mm

Tolerancia menovitého Ø	f8
Dĺžka britov $L_c$	24 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	2
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	M

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný